



***Soluciones de
Minería ARS —
Sistema Flotante
de Evaporación.
Productos para
Presas y
Conversiones de
Relaves y
Estanques***



***Sistema de Gestión de Agua de
Evaporación de la Presa de Relaves***

Sistema de Evaporación Flotante ARS

Sistemas de Gestión del Agua, Deshidratación y Evaporación de Aguas Residuales

La gestión del agua y el control del exceso de aguas residuales en las presas de relaves se está volviendo más crítica y desafiante para las minas y para el medio ambiente.

Las presas de relaves requieren áreas grandes para evaporar naturalmente el agua y concentrar todos los sólidos, minerales y sales en las presas de relaves.

Un desafío adicional que deben enfrentar las minas es la temporada de lluvias; en aquellas áreas donde las precipitaciones son muy altas, puede conducir a un diseño complejo de almacenamiento de residuos.

ARS ha desarrollado un sistema de evaporación flotante para abordar los problemas de exceso de agua en los procesos de producción minera.

ARS fabrica y diseña sistemas completos de evaporación flotante con los componentes óptimos para un rendimiento máximo de evaporación del sistema, a fin de ofrecer el sistema de evaporación más eficiente. Además, este sistema de evaporación requiere los costos laborales más bajos y proporciona un rendimiento hidráulico máximo, de modo que la solución de evaporación diseñada se aplica en todo el estanque / presa de relaves.

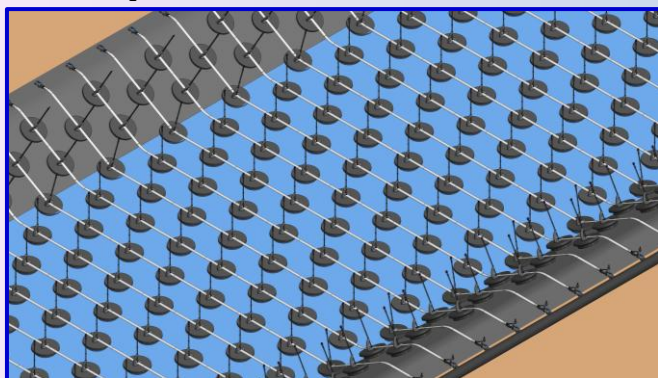
El sistema de evaporación ARS está hecho de termoplástico plegable; la tubería está construida en polietileno de alta densidad (HDPE). El sistema de tuberías es altamente portátil, flexible y ligero, reduciendo así la mano de obra, el flete y el mantenimiento. El sistema de evaporación ARS puede soportar las condiciones climáticas (resistente a ácidos) y ambientales más exigentes.



Sistema de Evaporación Flotante ARS

Características y beneficios:

- El sistema de tuberías y el sistema flotante integral están hechos de 100% polietileno HDPE, material totalmente reciclable.
- Fácil de instalar, costos de instalación más bajos, no se requieren equipos o herramientas especiales.
- Alta resistencia química y UV.
- Aplicaciones de baja presión (presión de trabajo de 3 bar).
- No se requieren electricidad, aire o paneles de control.
- Reducción de los gastos operativos.
- Costos operativos más bajos.
- Alto rendimiento de evaporación (H₂O).
- Resuelve los problemas ambientales. Amigable con el medio ambiente.
- Tratamiento seguro y eficaz de los productos de aguas residuales mineras, seguro para los operadores.
- Una solución muy flexible (cualquier cantidad de evaporación).
- Menor área de terreno para las mismas tasas de evaporación en las presas de relaves.
- Reduce el tamaño para nuevas presas de relaves para disminuir la inversión de capital.
- Prolonga la vida útil de las presas de relaves existentes, en lugar de construir una nueva presa.
- Distribución de evaporación flotante en cualquier superficie líquida.
- Adaptación automática a cambios de nivel de agua.
- Bajos costos de funcionamiento, bajos costos de mantenimiento.
- Diseño gratuito, consultoría y soporte junto con nuestro servicio postventa.



Materia prima:

Componentes del sistema:

- Soporte flotante= HDPE
- Tubería de distribución flexible= HDPE
- Válvulas de control = Polipropileno
- Conectores = Polipropileno

Sistema de Evaporación Flotante ARS



Sistema Flotante de Evaporación de Alta Eficiencia



ARS - Agua Royal Spring
Heap Leaching Technology

Para más información
Office@aquaroyalspring.com
Dayan.m@aquaroyalspring.com
www.aquaroyalspring.com
WhatsApp+1 818 219-7226
WhatsApp+359 896123439
WhatsApp+7777 4480044